(O) 11

分度销

用于焊接,带定止位

规格

钢制 ST

- 发黑处理
- 销头硬化处理

塑料捏手(聚酰胺PA)

- 黑色,亚光饰面
- 不可拆卸

信息

带定止位的分度销GN 607.5 用于暂时不允许销头伸出的场合。拉起后,将捏手旋转90°。

槽口会将销头固定在此位置。

GN 607.5 分度销用于焊接固定,特别适用于方形钢管。

凸台 d2 用于定位。

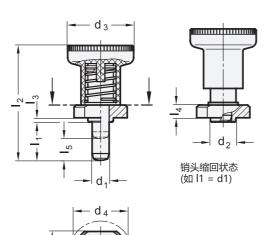
焊接工序后,推入带内铸销头的塑料捏手。

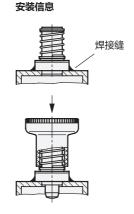
- 分度销系列 (参见页 738)

技术信息

- 塑料特性 (参见页 A2)
- 额定负载信息 (参见页 A42)







为避免塑料捏手受损, 在焊接工序后用塑料槌 将捏手敲入销子

GN 607.5

ar our.														
型号	d1 销 -0.02/-0.05 孔 +0.30/+0.25	l1	b	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	l2	13	14	I5	弹簧负载 N ≈ 起始位置	弹簧负载 N ≈ 终止位置	* 轴向载 荷 N	7,7
GN 607.5-6-6-ST	6	6	18	10	25	22	37	1.5	5.5	6	9	25	400	34
GN 607.5-6-14-ST	6	14	18	10	25	22	45	1.5	5.5	6	9	25	400	36
GN 607.5-8-8-ST	8	8	20	12	31	25	44	2	6.5	8	13	26	500	54
GN 607.5-8-18-ST	8	18	20	12	31	25	54	2	6.5	8	13	26	500	62